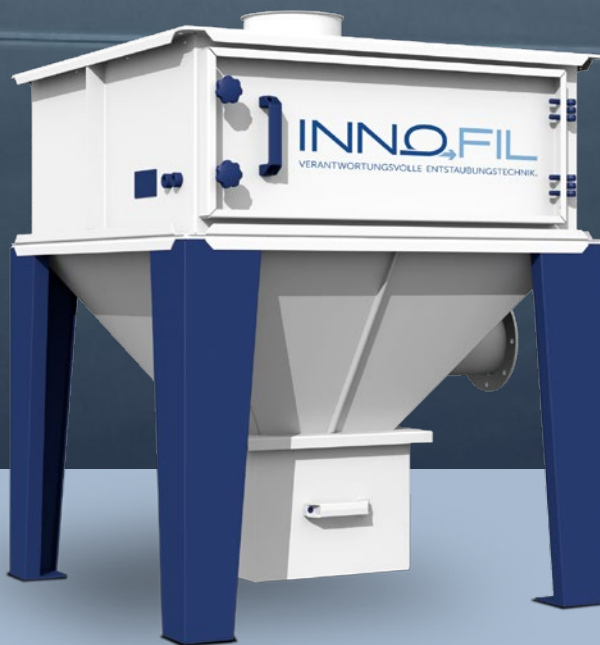


INNOFIL

VERANTWORTUNGSVOLLE ENTSTAUBUNGSTECHNIK.



LPB-TECHNOLOGIE

SAUBERE LUFT TRIFFT EFFIZIENZ

- » Bis zu **50%** Energiekosten während des Filterbetriebs einsparen
- » Bis zu **75%** Bauraumersparnis
- » **Nur 0,001%** der üblichen Staubemissionen

» LPB-TECHNOLOGIE – WAS IST DAS?

Überall dort, wo derzeit noch mit Druckluft kostenintensiv Filterpatronen abgereinigt werden, können kompakte LPB-Filter (low pressure backflush) die Arbeit ohne Druckluft und mit deutlich höherem Reinheitsgrad aufnehmen. Auch auf anspruchsvolle Stäube von Pharmaprodukten, Farbpigmenten oder Zement ist das System ausgelegt.

» DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

UNSER LPB-SYSTEM IST IM VERGLEICH ZU HANDELSÜBLICHEN PATRONENFILTERN:

GÜNSTIGER: 30% geringere Betriebskosten.

WIRTSCHAFTLICHER: Bei gleichem Listenpreis **Amortisierung der Anschaffung in nur 5 Jahren** durch Einsparungen bei Energiekosten und Wartungskosten.

LEISTUNGSFÄHIGER: 50% geringerer Filterdruckverlust.

UMWELTFREUNDLICHER: Reduktion der Staubemission um 99,375%;
(Prüfstaub IFA): 16 kg zu 0,1 kg/Jahr.

EFFEKTIVER: Der LPB-Kassettenfilter hat mit **5 m² Filterfläche** bereits eine bessere Leistung als ein Patronenfilter mit 16 m².

SPARSAMER: 25% weniger Energieverbrauch.

KOMPAKTER: 75% Bauraum-Ersparnis.



KURZE AMORTISATIONSZEIT



LANGE FILTERSTANDZEITEN



HOHE ENERGIEEFFIZIENZ



GERINGERER RAUMBEDARF



SCHNELLER FILTERWECHSEL



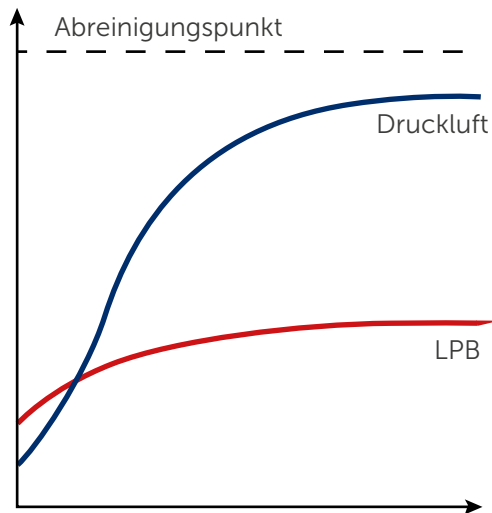
STANDARD DER ZUKUNFT

Die Angaben basieren auf unseren praktischen Erfahrungen und Messungen im Vergleich von Patronenfiltern mit 16 m² Filterfläche mit unserem LPB-System mit 5 m² Filterfläche bei Entstaubung von Zement- oder Pigmentstaub mit einem Volumenstrom 1000m³/h und einer Betriebszeit 8000 h/Jahr sowie Energiekosten von 0,20 €/kWh. Mittlerer Filterdruckverlust: Patronenfilter 2100 Pa - LPB 1000 Pa. Nicht berücksichtigt sind Kosten für Druckluftkompressor und Druckluftwartung sowie Verluste der Druckluftleitung und die Entsorgung der Filterelemente.

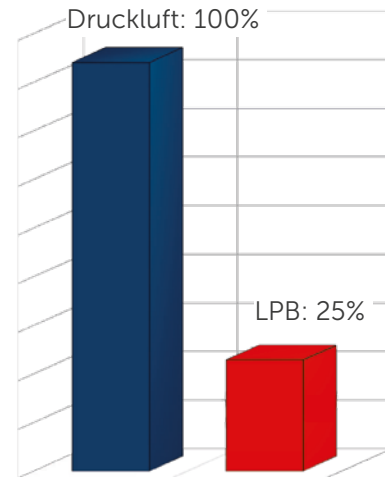
» WIE PROFITIERT MAN VON DER LPB-TECHNOLOGIE?

Nachhaltig wirtschaftende Industrieunternehmen beschaffen sich durch den Einsatz von LPB-Technik ein Filtersystem mit niedrigen Folgekosten, kleinem Bauraum und einer sehr einfachen Instandhaltung.

FILTERDIFFERENZDRUCK IM BETRIEB



BAURAUM-BEDARF



» PRODUKTLINIE

INNOFIL LPB MOBILER SAUGER
VOLUMENSTROM 200-300 m³/h
(SMALL GRÖSSE 1)



DER INNOFIL LPB KASSETTENFILTER DDM
VOLUMENSTROM 1000-2500 m³/h
(MEDIUM GRÖSSE 2)





» ÜBER INNOFIL

Verantwortungsvolle Entstaubungstechnik durch deutsche Ingenieurskunst

Der Verfahrenstechnik-Experte Dipl.-Ing. Andreas Müller war viele Jahre im Forschungszentrum Karlsruhe in Forschung und Entwicklung tätig. Auf diesem Erfahrungshintergrund gründete der Patentinhaber die LWK Innofil GmbH mit Sitz in Schwetzingen. Qualität, Wirtschaftlichkeit und Langlebigkeit zeichnen unsere Produkte aus. Wir entwickeln, planen, konstruieren, liefern und montieren „end to end“ verfahrenstechnische

Umweltschutz-Anlagen auf dem neuesten Stand der Technik.

Verantwortungsvolle Entstaubungstechnik durch deutsche Ingenieurskunst. Seit Jahrzehnten weltweit eingesetzt. Vom Bundesministerium für Wirtschaft und Energie für seine innovativen Entwicklungen gewürdigt.



LWK INNOFIL GMBH | GESCHÄFTSFÜHRER DIPL.-ING. ANDREAS MÜLLER
ROBERT-BOSCH-STR. 3-5 | 68723 SCHWETZINGEN
TEL. +49 6202 92231-0 | FAX. +49 6202 92231-11 | INFO@INNOFIL.DE | WWW.INNOFIL.DE